



LCIE

ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



1 Version : 01

LCIE 13 ATEX 3084 X

Issue : 01

Directive 2014/34/UE

2 Appareil ou Système de Protection destiné à être utilisé en Atmosphères Explosibles

Directive 2014/34/EU
Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

3 Produit :
Electrovanne

Product :
Solenoid valve

Type: WSCR

4 Fabricant :

Manufacturer :

ASCO SAS

5 Adresse :

Address :

53 rue de Beauce
28110 Lucé
FRANCE

6 Ce produit et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This product and any acceptable variations thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

7 Le LCIE, Organisme Notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 17 de la directive 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, certifie que ce produit est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction de produits destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la Directive.

LCIE, Notified Body number 0081 in accordance with article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of 26 February 2014 certifies that product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le(s) rapport(s) confidentiel(s) N° :

The examination and test results are recorded in confidential report(s) N°:

115802-631143 ; 148742-703957

8 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN 60079-0:2012 + A11:2013 ; EN 60079-1:2014 ; EN 60079-31:2014

9 Le signe « X » lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions particulières d'utilisation, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

10 Cette Attestation d'Examen UE de Type concerne uniquement la conception et la construction du produit spécifié. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture du produit. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

This EU Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

11 Le marquage du produit est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

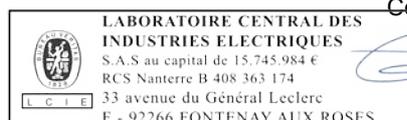
The marking of the product is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 30 octobre 2018

Responsable de Certification

Certification Officer

Julien Gauthier



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le référentiel de certification ATEX du LCIE. The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's ATEX Certification Rules.
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

Page 1 / 5

LCIE

Laboratoire Central des Industries Electriques
Une société de Bureau Veritas

33 Avenue du Général Leclerc
92260 Fontenay-aux-Roses
FRANCE

WWW.LCIE.FR

1 Version : 01

LCIE 13 ATEX 3084 X

Issue : 01

12 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit est constitué d'une enveloppe métallique contenant une bobine et deux bornes de connexions.

Il fonctionne sur différentes puissances (AC-DC). Il est conçu pour être utilisé avec une vanne 327.

DETAIL DE LA GAMME

Un seul modèle.

CARACTERISTIQUES

Tension nominale : 6 – 240 VDC +/- 10%
24 – 240 VAC +/-10%

Puissance maximale : 27 W

Fréquence : 50/60 Hz

MARQUAGE

Le marquage du produit doit comprendre :

ASCO SAS ou ASCO™

Adresse : ...

Type : WSCR

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

Ex II 2 G D

Ex db IIC T* Gb

Ex tb IIIC T* Db

LCIE 13 ATEX 3084 X

-60°C ≤ Tamb ≤ +*°C

AVERTISSEMENTS –

NE PAS OUVRIR SOUS TENSION.

APRES MISE HORS TENSION, ATTENDRE 35 MINUTES AVANT L'OUVERTURE.

A proximité du presse étoupe :

ATTENTION : température du câble : *°C

U =V ; I = A ; P = W (1)

* : voir le tableau des températures.

(1) : complété par les paramètres électriques

DESCRIPTION OF PRODUCT

The product is made of a stainless steel enclosure including a coil and two connections terminals.

It operates on different wattage (AC-DC). It is designed to be used in conjunction with a 327 valve.

RANGE DETAILS

Only one model.

RATINGS

Nominal voltage: 6 – 240 VDC +/- 10%
24 – 240 VAC +/- 10%

Maximum power: 27 W

Frequency: 50/60 Hz

MARKING

The marking of the product shall include the following :

ASCO SAS or ASCO™

Address : ...

Type : WSCR

Serial number : ...

Year of construction : ...

Ex II 2 G D

Ex db IIC T* Gb

Ex tb IIIC T* Db

LCIE 13 ATEX 3084 X

-60°C ≤ Tamb ≤ +*°C

WARNINGS –

DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED.

AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 35 MINUTES BEFORE OPENING.

Near the cable entry :

CAUTION: cable temperature: *°C

U =V ; I = A ; P = W (1)

*: see temperatures table.

(1) : completed by electrical parameters

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*

CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

Page 2 / 5

MARQUAGE (suite)

MARKING (continued)

Table des températures :

Temperatures table :

Classe de température <i>Temperature class</i>		Température ambiante <i>Ambient temperature</i> (°C)	Puissance maximale <i>Maximum power</i> (W)	Température du câble <i>Cable temperature</i> (°C)
Gaz / Gas	Poussière / Dust			
T6	T80°C	25	8.5	60
		40	6	65
		60	3	75
T5	T95°C	25	11.5	70
		40	8.5	75
		60	5	80
		75	3	90
T4	T130°C	25	19.5	85
		40	16	90
		60	11.5	100
		75	8.5	110
		100	4.5	120
T3	T195°C	25	27	100
		40	23	110
		60	18	115
		75	15	125
		100	9.5	135

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concernent sous la responsabilité du fabricant.

The equipment shall also bear the usual marking required by the product standards applying to such equipment under the manufacturer responsibility.

13 CONDITIONS PARTICULIERES D'UTILISATION

SPECIFIC CONDITIONS OF USE

- a. L'équipement devra être installé conformément au manuel d'instruction fourni par le fabricant.
- b. L'équipement doit être équipé d'entrées de câble appropriées certifiées avec un mode de protection compatible pour l'usage prévu.
- c. Les joints antidéflagrants ne sont pas destinés à être réparés
- d. Les fermetures spéciales du couvercle sont des vis hexagonales à six pans creux conformes à l'ISO 4762. La classe de propriété minimale des vis doit être A4-70. Le cas échéant, les vis du couvercle doivent être remplacées par des vis identiques.

The equipment shall be installed according to the instruction manual provided by the manufacturer.

The equipment shall be equipped with suitably certified cable glands with a compatible mode of protection for the intended use.

The flameproof joints are not intended to be repaired

The special fasteners of the cover are hexagon socket head cap screws conforming to ISO 4762. The minimum grade of screws must be A4-70. If any, the screws shall only be replaced with identical ones.

14 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SANTE ET DE SECURITE

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Couvertes par les normes listées au point 8.

Covered by standards listed at 8.

15 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

N°	Description	Reference	Rev.	Date	Page(s)
1.	Dossier technique <i>Technical file</i>	TF-ANN-432053	G	2018/08/13	14
2.	Notice d'installation et de maintenance <i>Installation and maintenance instructions</i>	123620-337	--	--	--

Seul le texte en français peut engager la responsabilité de LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Essais individuels

N/A

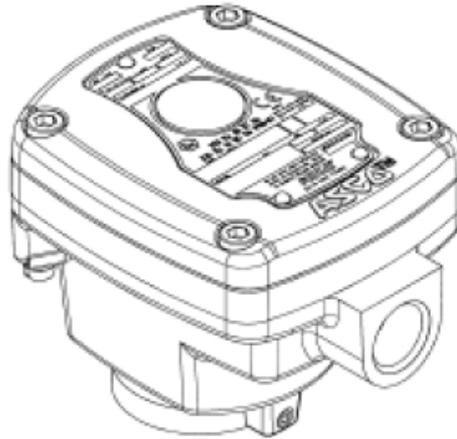
Vue générale

ADDITIONAL INFORMATION

Routine tests

N/A

Apparatus overview



Sites de fabrication additionnels

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, FRANCE

ASCO JOUCOMATIC Ltd

2 Pit Hey Place
West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG,
ROYAUME-UNI

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, PAYS-BAS

ASCO NUMATICS SP .Z.O.O

Kurczaki 132
93331 Lodz, POLOGNE

ASCO L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO NUMATICS (India) Pvt.Ltd,

57, Kundrathur Main Road,
Gerugambakkam, Porur
Chennai. 602101, Tamilnadu, INDE

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xia Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINE

ASCO ASIA

Block 4008, Ang Mo Kio Avenue 10 #04- 08/10/17/22
Techplace 1 S(569625), SINGAPOUR

Additional manufacturing locations

ASCO SAS

53 rue de Beauce
28110 LUCE, France

ASCO JOUCOMATIC Ltd

2 Pit Hey Place
West Pimbo
SKELMERSDALE Lancashire WN8 9PG,
UNITED KINGDOM

ASCO CONTROLS B.V.

Neonstraat 3
6718 WX Ede, The NETHERLANDS

ASCO NUMATICS SP .Z.O.O

Kurczaki 132
93331 Lodz, POLAND

ASCO L.P.

160 Park Avenue, Florham Park
New Jersey 07932, USA

ASCO NUMATICS (India) Pvt.Ltd,

57, Kundrathur Main Road,
Gerugambakkam, Porur
Chennai. 602101, Tamilnadu, INDIA

ASCO VALVE (Shanghai) Co. Limited

No. 480, Xin Miao N°.3 Road, Xia Qiao Town,
Song Jiang District
Shanghai 201612, P.R. CHINA

ASCO ASIA

Block 4008, Ang Mo Kio Avenue 10 #04- 08/10/17/22
Techplace 1 S(569625), SINGAPORE

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification. Il est établi en accord avec le [référentiel de certification ATEX](#) du LCIE. *The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change. It is issued in accordance with LCIE's [ATEX Certification Rules](#).*
CERT-ATEX-FORM 04 Rev. 05

16 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES (suite)

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen UE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 13 de la Directive 2014/34/UE.

En accord avec l'Article 41 de la Directive 2014/34/UE, les attestations d'examen CE de type mentionnant la Directive 94/9/CE émises avant la date d'application de la Directive 2014/34/UE (20 avril 2016) peuvent être considérées comme émises en accord avec la Directive 2014/34/UE. Les nouvelles versions de ces attestations peuvent conserver le numéro de l'attestation d'origine émise avant le 20 avril 2016.

17 DETAILS DES MODIFICATIONS DE L'ATTESTATION

Version 00 : Evaluation de l'électrovanne, type WSCR
10/02/2014 selon les normes suivantes :
- EN 60079-0:2012,
- EN 60079-1:2007,
- EN 60079-31:2009.

Version 01 : Changement du nom de la société.
Mise à jour normative selon les normes suivantes :
- EN 60079-0:2012 + A11:2013,
- EN 60079-1:2014,
- EN 60079-31:2014.
Clarification à propos des garnitures d'étanchéité utilisées.
Mise à jour de la liste des sites de fabrication.

ADDITIONAL INFORMATION (continued)

Conditions of certification

Holders of EU type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 13 of Directive 2014/34/EU.

In accordance with Article 41 of Directive 2014/34/EU, EC-Type Examination Certificates referring to Directive 94/9/EC that were in existence prior to the date of application of Directive 2014/34/EU (20 April 2016) may be referenced as if they were issued in accordance with Directive 2014/34/EU. New issues of such certificates may continue to bear the original certificate number issued prior to 20 April 2016.

DETAILS OF CERTIFICATE CHANGES

Issue 00 : Assessment of the solenoid valve, type WSCR
2014/02/10 according to following standards:
- EN 60079-0:2012,
- EN 60079-1:2007,
- EN 60079-31:2009.

Issue 01 : Change of company name.
Normative update according to following standards:
- EN 60079-0:2012 + A11:2013,
- EN 60079-1:2014,
- EN 60079-31:2014.
Clarification about the gaskets used.
Update of manufacturing locations list.